Marine Sealant
2K MS-3000/40 Gießhybrid

Schnellhärtendes
2K
MS - Gießhybrid
zum Kleben und Dichten

- schnell aushärtend
- lange offene Verarbeitungszeit
- sicher und zuverlässig in der Anwendung
- auch verwendbar in Verbindung mit unseren 1K-MS-Konstruktionsklebern und Dichtstoffen



Allgemeines

2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid ist ein neu entwickelter Konstruktionskleber und Dichtstoff, der aufgrund seiner speziellen Zusammensetzung nach nur 6 Stunden für eine kontrollierte Polymervernetzung sorgt. Er eignet sich hervorragend überall dort, wo die Verwendung von feuchtigkeitsaushärtenden 1K-Kleb- und Dichtstoffen (z.B. SMP, PUR oder Silikon) aufgrund der längeren Aushärtungszeit ungünstig ist.

2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid hat eine Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei +23 °C / 50 % RLF von ca. 55 Minuten und ein Mischungsverhältnis von 1:2.

Er ist entwickelt worden um schmale und tiefe Fugen vollständig schnell und effizient zu verfüllen. Er ist in Verbindung mit unseren 1K-MS-Konstruktionsklebstoffen und Dichtstoffen einsetzbar.

Er härtet bei luftfeuchtigkeitsundurchlässigen Materialien (z. B Metall, Kunststoff, Glas und lackierten Flächen) innerhalb von 6 Stunden (bei +23 °C / 50 % RLF) zu 55 - 60 % aus und kann belastet werden. Ein Aushärtungsgrad von 75 % (bei +23°C und 50% RLF) wird nach ca. 24 Stunden und die Endfestigkeit bei (+23°C und 50% RLF) wird nach ca. 7 Tagen erreicht.

Der Klebstoff funktioniert selbst bei weiten Klebespalten oder Dichtungsfugen ausgezeichnet. Die schnelle Durchhärtung, die sehr hohe Zugfestigkeit und die hohe Bruchdehnung des Klebstoffes eröffnen ein breites Anwendungsspektrum.

2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid ist lösemittel- und silikonfrei. Optimale Verarbeitung erfolgt in den von uns mit entwickelten Dosierwagen.

Die zu verklebenden Werkstücke sind im Vorfeld auf Klebeeignung zu prüfen, eventuell sind Probeklebungen durchzuführen. Die Werkstücke müssen trocken, fett-,öl-, silikon- und staubfrei sein.

Zur Reinigung und Entfettung empfehlen wir unsere Produkte **Pantasol** oder **Pantasol Light** (für empfindliche Oberflächen).

Bei einigen Materialien ist es unter Umständen notwendig, vorher einen Primer/ Haftvermittler einzusetzen. Insbesondere bei starker Feuchtigkeitsbelastung.

Für nicht saugende Untergründe empfehlen wir unseren Haftvermittler **Aktivator/Waschprimer.** Bei leicht saugenden Untergründen sollte unser **Primer / Technischer Haftanstrich** verwendet werden.

Um eine ebenmäßige Oberfläche zu erhalten, empfehlen wir **2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid** nach dem Einbringen mit unserem Abglättmittel zu glätten.

Bei der Verarbeitung ohne unseren Dosierwagen werden die Komponenten A und B im Verhältnis 1:2 nach Volumen in eine geeignete Mischwanne gegeben und mit einem Mischquirl und einer Bohrmaschine intensiv und vollständig vermischt. Unmittelbar danach ist die fertige Mischung in den vorbereiteten Bereich einzugießen.

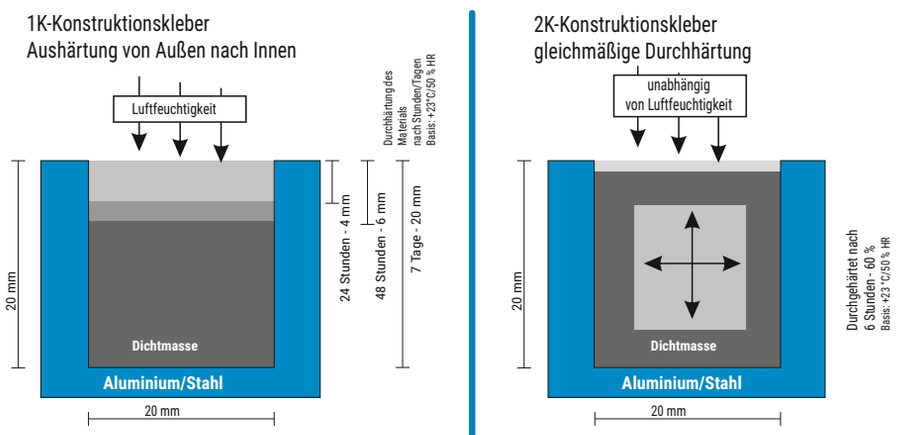
Bei Einsatz des Dosierwagens ist das passende statische Mischrohr, zu verwenden. Bevor der gemischte Klebstoff in den Spalt gefüllt wird, ist eine kleine Menge des Klebstoffs in ein separates Gefäß zu geben. Dieses Gemisch darf wegen Inhomogenität nicht für den Verguss verwendet werden und ist zu entsorgen. Homogene Mischung ist am gleichmäßigen Farbton zu erkennen.

Nach Arbeitsende verbleibt das benutzte statische Mischrohr auf dem Mischkopf; bei erneutem Arbeitsbeginn wird der statische Mischrohr ersetzt; vorher muss evtl. ausgehärteter Klebstoff an der Mischkopföffnung entfernt werden.

Nach Austausch des statischen Mischrohrs ist erneut eine kleine Klebstoffmenge auszupressen und wie oben beschrieben zu entsorgen, bis homogene Vermischung (anhand der Farbe zu prüfen) erreicht ist. Dieser Vorgang ist bei jedem Wechsel des statischen Mischrohrs (empfohlen bei Ablauf der Topfzeit) zu wiederholen.

2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid ist anstrich- verträglich. Die geklebten Werkstücke sollten erst nach vollständiger Durchhärtung des Konstruktionsklebers überlackiert werden; bei vorzeitiger Lackierung kann eine Blasenbildung im Lack nicht ausgeschlossen werden.

Worin besteht der Unterschied zwischen 1- und 2-Komponenten-Konstruktionskleber?



Technische Daten

Bei der Verarbeitung sind die technischen Daten einzuhalten. Sicherheitsdatenblatt für professionelle Anwender auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten

Basis	2-Komponenten MS Reaktions Kleb- Dichtstoff
Geruch	neutral
Mischverhältnis	1 : 2
Härte nach Shore-A	7 Tage ~ 40 (DIN 53505)
Dichte (Mischung)	Komp. A. ~1,2836 g/ml (bei 23°C/50% RLF); Komp. B. ~ 1,3986 g/ml (bei 23°C/50% RLF)
Bruchdehnung	30 % nach (DIN EN ISO 8339)
Bruchspannung	0,62 N/mm² nach (DIN EN ISO 8339)
Bruchdehnung	77% nach (DIN 53504-1; S2)
Bruchspannung	0,77 N/mm² nach (DIN EN ISO 53504-1; S2)
Scherviskosität	Komp. A in mPa.s (bei einer Scherrate von 50 s^{-1}): 7881, Komp. B in mPa.s (bei einer Scherrate von 50 s^{-1}): 14060
Konsistenz	Dünnflüssig nur für waagerechte Flächen geeignet.
Volumenschrumpfung	~ 3,02 % nach (DIN EN ISO 10563)
Topfzeit bei 20 °C/50 % HR	~ 55 Minuten (+23 °C, 50 % RLF)
Durchhärtung	6 Stunden (Durchhärtung 55 - 60 %)
Luftfeuchtigkeit	Für die Aushärtung wird keine Luftfeuchtigkeit benötigt. Die Härtungsgeschwindigkeit wird ausschließlich durch die Temperatur beeinflusst.
Wasseraufnahme:	1% (w/w) nach 24 Stunden bei einer Schichtdicke von 2mm nach (DIN EN ISO 62:2008).
UV-Beständigkeit	Prüfung in einer Xeno-Kammer für 28 Tage (672 Stunden). Ergebnis sehr gut.
Verarbeitungstemperatur	ab +5°C bis ca. +26°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 90°C ohne Verfärbung
Überlackierbar	Überlackierbar nach vollständiger Aushärtung
Haltbarkeit	Geschlossen Komponente A (EN ISO 1183-1) im Blecheimer 10 Liter, zur Zeit 6 Monate, Komponente B (EN ISO 1183-1) im Hobbock 20 Liter, zur Zeit 6 Monate
Entsorgung	Gemäß den gesetzlichen Bestimmungen.
Chemische Beständigkeit	**Gut:** gegen Wasser, schwache Laugen (0,5 NAOH, 1% Essigsäure), schwache Säuren, Öl- und Schmierfett **Mäßig:** gegen chlorhaltige 8 % Reinigungslösung, Aceton (Ketone), Ethanol (Alkohol) **Nicht beständig:** gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

Haftungen

Glas	+		Aluminium 6016	-
Aluminium eloxiert	+		Messing MS 63 Härte F 37	+
Kachel	+		PVC Kömadur ES	-
Kiefer Holz	+		PVC weich	-
Beton naß geschliffen	+		PC Makrolon Makroform 099	+
Beton schalungsglatt	+		Polyacyl PMMA XT 20070 Röhm	-
Stahl DC 04	+		Polystyrol PS Iroplast	-
Stahl feuerverzinkt	+		ABS Metzoplast ABS 7 H	-
Edelstahl	+		PET	-
Zink	+		PU Verschnittqualität	-
Aluminium	+		Kupfer	+
Aluminium AlMg1	+		GFK	+
Aluminium AlCuMg1	+		EPDM	+

Zum flexiblen Dichten von Fugen, Spalten, Löchern im Schiff- und Bootsbau, im Schwimmbadbau, Krankenhäusern, Dachbereich usw.

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten, Mit Herausgabe dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Produkt / Zubehör

Produkt

Gebindegröße	Komponente A: 10 Liter Blecheimer, Kompnente B: 20 Liter Hobbock.
Farbe	Anthrazit oder nach Absprache
Artikelnummer	3046
Zertifiziert	GEV-EMICODE EC1 PLUS Lizens Nummer 19641/26.05.09.

Zubehör

Ersatz-Kartuschenspitze	Bestell. Nr. 3035
2K Dosierwagen	Bestell Nr. 3046-5
Pantasol Reiniger	Sprühdose 500 ml, Bestell. Nr. 4010 | Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4210
Pantasol Light	Sprühdose 500 ml, Bestell. Nr. 4012 | Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4212
Abglättmittel	Pumpsprüher 250 ml, Bestell. Nr.4004 / Flasche 500 ml, Bestell. Nr.4005 / Flasche 1.000 ml, Bestell. Nr,4006
Fugenglätter-Set	3 teilig, Bestell. Nr. 004101
Latexhandschuhe, 100 St., weiß	Größe M, Bestell. Nr. 5500 | Größe L, Bestell. Nr. 5501 | Größe XL, Bestell. Nr. 5502
Aktivator / Waschprimer	Dose 250 ml, Bestell. Nr. 3605
Primer technischer Haftanstrich	Dose 250 ml, Bestell. Nr. 3505



Pantera Product GmbH
info@panteraproduct.de
Simon-Bolivar-Straße 29, D-28197 Bremen

Tel.: +49 (0)421 - 520 80 780
Fax: +49 (0)421 - 520 80 789

Mitglied seit 1999 beim DBSV Deutscher Boots- und Schiffbauer-Verband

DGUV Test QM Modul D zertifiziert 2014/90/EU SEE