

Marine Sealant 2K MS-3000/40 Gießhybrid



Schnellhärtendes 2K MS - Gießhybrid zum Kleben und Dichten

- + schnell aushärtend
- + lange offene Verarbeitungszeit
- + sicher und zuverlässig in der Anwendung
- + auch verwendbar in Verbindung mit unseren 1K-MS-Konstruktionsklebern und Dichtstoffen



2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid ist ein neu entwickelter Konstruktionskleber und Dichtmasse, der aufgrund seiner speziellen Zusammensetzung nach nur 6 Stunden für eine kontrollierte Polymervernetzung sorgt. Er eignet sich hervorragend überall dort, wo die Verwendung von feuchtigkeitsaushärtenden 1K-Kleb- und Dichtstoffen (z.B. SMP, PU oder Silikon) aufgrund der längeren Aushärtungszeit ungünstig ist.

2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid hat eine Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei +23 °C / 50 % HR von ca. 55 Minuten und ein Mischungsverhältnis von 1:2.

Er ist entwickelt worden um schmale und tiefe Fugen vollständig schnell und sauber zu verfüllen. Er ist auch in Verbindung mit unseren 1K-MS-Konstruktionsklebern und Dichtstoffen einsetzbar.

Er härtet auch bei luftfeuchtigkeitsundurchlässigen Materialien (z. B. Metall, Kunststoff, Glas und lackierten Flächen) innerhalb von nur 6 Stunden (bei +23 °C / 50 % HR) zu 55 - 60 % aus und kann belastet werden. Aushärtung von 75 % nach ca. 24 Stunden und die Endfestigkeit wird nach ca. 7 Tagen erreicht.

Der Kleber funktioniert daher selbst bei hohen Klebespalten oder Dichtstofffugen ausgezeichnet. Die besonders schnelle Durchhärtung, die sehr gute Zugfestigkeit und die hohe Bruchdehnung des Klebers eröffnen ein breites Anwendungsspektrum.

2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid ist Lösemittel und Silikon frei. Optimale Verarbeitung erfolgt in den von uns mit entwickelten Dosierwagen Bestell Nr. 3046-5.

Die zu verklebenden Werkstücke sind vorher auf Klebfähigkeit zu prüfen, eventuell sind Probeklebungen durchzuführen. Die Werkstücke müssen Fett, Öl, Silikon und Staub frei sein.

Zur Reinigung und Entfettung empfehlen wir unsere Produkte **Pantasol** oder **Pantasol Light** (für empfindliche Oberflächen).

Bei einigen Materialien ist es unter Umständen notwendig, vorher einen Primer/ Haftvermittler einzusetzen. Insbesondere bei starker Feuchtigkeitsbelastung.

Für nicht saugende Untergründe empfehlen wir unseren Haftvermittler **Aktivator/Waschprimer** Bestell Nr. 3604.

Bei leicht saugenden Untergründen sollte unser **Primer / Technischer Haftanstrich Bestell Nr. 3504** verwendet werden.

Um eine ebene Oberfläche zu erhalten, empfehlen wir **2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid** nach dem einbringen mit unserem Abglättmittel Bestell Nr. 4004 zu glätten.

Bei der Verarbeitung ohne unseren Dosierwagen werden die **Komponenten im Verhältnis 1:2** nach Gewicht oder Liter in eine geeignete Mischwanne gegeben und mit einem Mischquirl und einer Akku-Bohrmaschine intensiv und vollständig vermischt. Danach sofort in den vorbereiteten Bereich eingießen.

Bei Verwendung des Dosierwagens Bestell Nr. 3046-5 und eines Statikmischers Bestell Nr. 3035. Die erste Austrittsmenge (maximal Walnussgröße) auf einer extra Fläche auftragen bis eine gleichmäßige Farbe erreicht ist. Diese unhomogene Menge entsorgen.

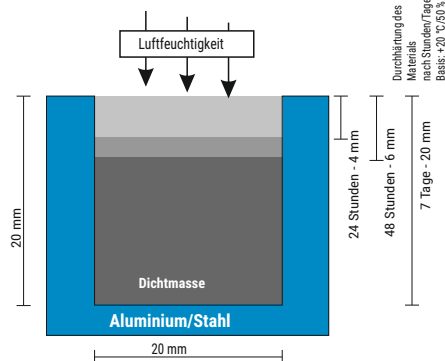
Nach Arbeitsende verbleibt der genutzte Statikmischer auf dem Mischkopf; bei neuem Arbeitsbeginn wird der Statikmischer ersetzt; evtl. ausgehärteter Klebstoff an der Mischkopfföffnung muss entfernt werden.

Nach Austausch des Statikmischers erneut eine kleine Klebmenge auspressen und die homogene Vermischung anhand der Farbe prüfen. Dieser Vorgang kann bei Einsatz eines neuen Statikmischers beliebig oft innerhalb der Haltbarkeitszeit wiederholt werden.

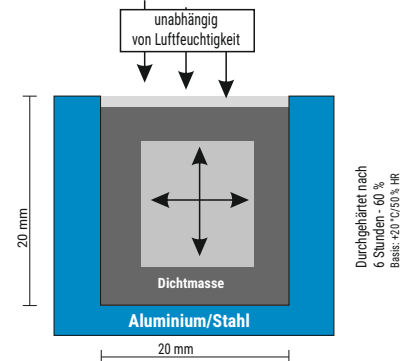
2K Marine Sealant MS-3000/40 Gießhybrid ist anstrich- verträglich. Die geklebten Werkstücke sollten erst nach vollständiger Durchhärtung des Konstruktionsklebers überlackiert werden; bei vorzeitiger Lackierung kann eine Blasenbildung des Lackes nicht ausgeschlossen werden.

Worin besteht der Unterschied zwischen 1- und 2-Komponenten-Konstruktionskleber?

1K-Konstruktionskleber
Aushärtung von Außen nach Innen



2K-Konstruktionskleber
gleichmäßige Durchhärtung



Bei der **Verarbeitung** sind die technischen Daten einzuhalten. Sicherheitsdatenblatt für professionelle Anwender auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten

Basis	2-Komponenten MS Reaktions Kleb- Dichtstoff
Geruch	neutral
Mischverhältnis	1 : 2
Härte nach Shore-A	7 Tage ~ 40 (DIN 53505)
Dichte (Mischung)	Komp. A. ~1,2836 g/ml (bei 23°C/50% RLF); Komp. B. ~ 1,3986 g/ml (bei 23°C/50% RLF)
Bruchdehnung	30 % nach (DIN EN ISO 8339)
Bruchspannung	0,62 N/mm ² nach (DIN EN ISO 8339)
Bruchdehnung	77% nach (DIN 53504-1; S2)
Bruchspannung	0,77 N/mm ² nach (DIN EN ISO 53504-1; S2)
Scherviskosität	Komp. A in mPa.s (bei einer Scherrate von 50 s ⁻¹): 7881, Komp. B in mPa.s (bei einer Scherrate von 50 s ⁻¹): 14060
Konsistenz	Dünnflüssig nur für waagerechte Flächen geeignet.
Volumenschrumpfung	~ 3,02 % nach (DIN EN ISO 10563)
Topfzeit bei 20 °C/50 % HR	~ 55 Minuten (+23 °C, 50 % RLF)
Durhhärtung	6 Stunden (Durchhärtung 55 - 60 %)
Luftfeuchtigkeit	Für die Aushärtung wird keine Luftfeuchtigkeit benötigt. Die Härtungsgeschwindigkeit wird ausschließlich durch die Temperatur beeinflusst.
Wasseraufnahme:	noch in Arbeit
UV-Beständigkeit	noch in Arbeit
Verarbeitungstemperatur	ab +5°C bis ca. +26°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 100°C ohne Verfärbung
Überlackierbar	Überlackierbar nach vollständiger Aushärtung
Haltbarkeit	Geschlossen Komponente A (EN ISO 1183-1) im Bleicheimer 10 Liter, zur Zeit 6 Monate, Komponente B (EN ISO 1183-1) im Hobbock 20 Liter, zur Zeit 6 Monate
Entsorgung	Gemäß den gesetzlichen Bestimmungen.
Chemische Beständigkeit	Gut: gegen Wasser, schwache Laugen (0,5 NAOH, 1% Essigsäure), schwache Säuren, Öl- und Schmierfett Mäßig: gegen chlorhaltige 8 % Reinigungslösung, Aceton (Ketone), Ethanol (Alkohol) Nicht beständig: gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

Haftungen

Glas	+	Aluminium 6016	-
Aluminium eloxiert	+	Messing MS 63 Härte F 37	+
Kachel	+	PVC Kömadur ES	-
Kiefer Holz	+	PVC weich	-
Beton naß geschliffen	+	PC Makrolon Makroform 099	+
Beton schalungsglatt	+	Polyacyl PMMA XT 20070 Röhm	-
Stahl DC 04	+	Polystyrol PS Iroplast	-
Stahl feuerverzinkt	+	ABS Metzoplast ABS 7 H	-
Edelstahl	+	PET	-
Zink	+	PU Verschnittqualität	-
Aluminium	+	Kupfer	+
Aluminium AlMg1	+	GFK	+
Aluminium AlCuMg1	+	EPDM	+

Zum flexiblen Dichten von

Fugen, Spalten, Löchern im Schiff- und Bootsbau, im Schwimmbadbau, Krankenhäusern, Dachbereich usw.

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten, Mit Herausgabe dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Produkt / Zubehör

Produkt	
Gebindegröße	Komponente A: 10 Liter Blecheimer, Komponente B: 20 Liter Hobbock.
Farbe	Anthrazit oder nach Absprache
Artikelnummer	3046

Zubehör	
Ersatz-Kartuschenspitze	Bestell. Nr. 3035
2K Dosierwagen	Bestell. Nr. 3046-5
Pantasil Reiniger	Sprühdose 500 ml, Bestell. Nr. 4010 Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4210
Pantasil Light	Sprühdose 500 ml, Bestell. Nr. 4012 Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4212
Abglättmittel	Pumpsprüher 250 ml, Bestell. Nr.4004 / Flasche 500 ml, Bestell. Nr.4005 / Flasche 1.000 ml, Bestell. Nr.4006
Fugenglätter-Set	3 teilig, Bestell. Nr. 004101
Latexhandschuhe, 100 St., weiß	Größe M, Bestell. Nr. 5500 Größe L, Bestell. Nr. 5501 Größe XL, Bestell. Nr. 5502
Aktivator / Waschprimer	Dose 250 ml, Bestell. Nr. 3605
Primer technischer Haftanstrich	Dose 250 ml, Bestell. Nr. 3505



Pantera Product GmbH
info@panteraproduct.de
Simon-Bolivar-Straße 29, D-28197 Bremen

Tel.: +49 (0)421 - 520 80 780
Fax: +49 (0)421 - 520 80 789

Mitglied seit 1999 beim

