



2-Komponenten Epoxy Metall

Für schnelle nicht rostende Reparaturen und Verklebungen von Metallteilen. Zur Reparatur von Rissen, Löchern, Leckagen, ausgerissene Gewinde, Neubau von verlorenen Teilen, Undichtigkeiten an Karosserien, Getriebegehäusen und Behältern, Fensterrahmen und Behältern, Modellbau und als universelle Reparaturmasse im gesamten Hobby- und Gartenbereich einsetzbar.

Lässt sich auch nass unter Wasser verarbeiten. Nach der Aushärtung kann man bohren, feilen, schleifen, fräsen, lackieren, beizen, Gewinde schneiden. Beständig gegen Witterungseinflüsse, synthetische, mineralische und hydraulische Öle. Kein Absacken auf vertikalen und horizontalen Flächen.

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen. Wir empfehlen zur Reinigung unseren Pantasol Reiniger oder für empfindliche Oberflächen Pantasol Light. Glatte Oberflächen können zum Beispiel durch Sandstrahlen aufgeraut werden.

Risse: Den Riss an beiden Enden abbohren, um ein Weiterlaufen zu verhindern. Den Riss V-förmig aufschleifen und gut mit Pantasol Reiniger oder Pantasol Light reinigen. Geeignete Menge 2K Reparatur Masse abschneiden und durchkneten bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Innerhalb der nächsten 5 min. den Riss mit der Masse füllen und mit einem Kittmesser oder Spachtel glätten. Nach Aushärtezeit schleifen und lackieren.

Brüche: Loses Material entfernen und Bruchstelle gut mit Pantasol/Pantasol Light reinigen. Die Masse mischen, auftragen und modellieren. Nach Aushärtezeit weiter bearbeiten.

Gewinde: Das Gewindeloch ausbohren und gut reinigen. Masse hineindrücken und mit einem Durchschlag vorsichtig verdichten. Nach Aushärtezeit Kernloch neu bohren und Gewinde schneiden.

2K-Reparatur Masse Metall überbrückt pro Arbeitsgang einen Klebspalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Exoxidharz (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit.

Faustregel:

Je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte.

Temperaturen unter +16 °C verlängern die Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Hinweis:

Nicht geeignet für Auspuffkrümmer, Reparaturen im Brennraumbereich. Nach Gebrauch immer verschließen.

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt: geprüft und freigegeben.

**Pantera Product GmbH - Simon-Bolivar-Straße 29 - D-28197 Bremen - info@panteraproduct.de
Telefon +49 (0)421-520 80 780 - Fax: +49 (0)421-520 80 789 - www.panteraproduct.de**

Mit Herausgabe dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.



Technische Daten in nicht ausgehärtetem Zustand

Basis	Epoxydharz, Metall gefüllt
Topfzeit bei 25 g Ansatzmenge / 20 °C	4 Minuten
Beschaffenheit	Pastös
Dichte d. Mischung (g/cm ³)	2
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +35 °C. Zum leichteren Verarbeiten sollten der Stick bei niedrigeren Temperaturen auf Raumtemperatur (20 °C) erwärmt werden.
Aushärtungstemperatur	+6 °C bis +40 °C
Farbe nach Aushärtung	dunkelgrau
max. Spaltüberbrückung	15 mm (15 mm Maximalauftrag pro Arbeitsgang)

Aushärtezeiten bei 20 °C

Handfest 35 % Festigkeit	nach 10 Minuten
Mech. Belastbar 50 % Festigkeit	nach 60 Minuten
Endhärte 100 % Festigkeit	nach 24 Stunden

Technische Daten in ausgehärtetem Zustand

Druck (DIN 53281-83)	80 N/mm ²
Shore Härte D	75
Mittlere Zugfestigkeit	Stahl sandgestrahlt, 4,1 N/mm ² nach 7 Tagen bei +20 °C nach DIN 53283
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +120 °C, kurzfristig bis +150 °C

Produkte

Gebindegröße	115 g Stick
Artikelnummer	2K Reparatur Masse Metall - Bestell.-Nr. 3005

Zubehör

Pantasol Reiniger	Sprühdose 500 ml, Bestell.-Nr. 4010 Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4210
Pantasol Light	Sprühdose 500 ml, Bestell.-Nr. 4012 Dose 1.000 ml, Bestell.-Nr. 4212
Nitril Einmalhandschuhe puderfrei Gr. M	Bestell.-Nr. 5600
Nitril Einmalhandschuhe puderfrei Gr. L	Bestell.-Nr. 5601
Nitril Einmalhandschuhe puderfrei Gr. XL	Bestell.-Nr. 5602

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt geprüft und freigegeben:

Pantera Product GmbH - Simon-Bolivar-Straße 29 - D-28197 Bremen - info@panteraproduct.de
Telefon +49 (0)421-520 80 780 - Fax: +49 (0)421-520 80 789 - www.panteraproduct.de

Mit Herausgabe dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.