Marine Sealant MS-3000/60 V2

PANTERA®



GEV-EMICODE® EC 1 PLUS sehr emissionsarm

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Einkomponenten-Silan-Modifizierter
Konstruktionsverbinder

Zum schnellen, elastischen, hochmodulen Verbinden von unterschiedlichen Materialien, wie zum Beispiel: Stahl, V2A oder V4A, Aluminium, Glas, Keramik, GFK, CFK, Metall, Holz (auch Bootsbauhölzer), Granit, Beton und vielen Kunststoffen - miteinander und untereinander. Besonders als unterster Decksbelag.

Pantera Marine Sealant MS-3000/60 V2 ist lösemittelfrei.

Bei der Verarbeitung sind die, auf der Rückseite dieses Blattes aufgeführten, technischen Voraussetzungen einzuhalten. Wir weisen darauf hin, dass es sich bei Pantera Marine Sealant MS-3000/60 V2 um ein feuchtigkeitsaushärtendes Produkt handelt (s. Klima-/Feuchttabelle).

Die zu verbindenden Werkstücke sind vorher auf Haftfähigkeit zu prüfen, eventuell sind Haftproben durchzuführen. Die Werkstücke müssen fett-, öl-, silikon- und staubfrei sein. Zur sorgfältigen Reinigung und Entfettung empfehlen wir unsere Produkte Pantasol oder Pantasol Light für empfindliche Oberflächen.

Bei einigen Materialien ist es unter Umständen notwendig, vorher einen Primer/Haftvermittler einzusetzen. Insbesondere bei starker Feuchtigkeitsbelastung. Bitte beachten Sie hierzu unsere rückseitige Tabelle.

Pantera Marine Sealant MS-3000/60 V2 ist auf sichtfeuchten Oberflächen einsetzbar, nach Aushärtung schleifbar und mit den meisten Lacksystemen überlackierbar (hierbei empfehlen wir Vorversuche). Bei Alkydharzlacken kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen.

Um eine ebenmäßige Oberfläche zu erhalten, lässt sich Pantera Marine Sealant MS-3000/60 V2 besonders gut mit unserem Abglättmittel Bestell Nr. 4004 glätten.

Konformitäterklärung, SDB QR-Code Scanen

Klima-/Feuchttabelle

Die nachfolgende Tabelle zeigt auf, bei welchem Zusammenspiel von Luft-Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit ideale Voraussetzungen für die Vernetzung unseres Produktes gegeben sind.

Bei den grün hinterlegten Werten vernetzt unser Produkt optimal. Ausschlaggebend dafür ist die Wassermenge (in g) pro m³ Luft. Diese ergibt sich aus der Luft-Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit.

Bei Werten über 9 g Wasser/m³ Luft reagiert das Produkt schneller, d. h. die Vernetzung wird beschleunigt. Bei Werten unter 5 g Wasser/m³ Luft kann es zum Vernetzungsstillstand kommen, d. h. das Produkt bleibt auch nach längerer Zeit noch klebrig.

		Relative Luftfeuchtigkeit									
		10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
Lufttemperatur	+35 °C	4*	7,9	11,9	15,8	19,8	23,8	27,7	31,7	35,6	39,6
	+30 °C	3,0	6,1	9,4	12,1	15,2	18,2	21,3	24,3	27,3	30,4
	+25 °C	2,3	4,6	6,9	9,2	11,5	13,8	16,1	18,4	20,7	23,0
	+20 °C	1,7	3,5	5,2	6,9	8,7	10,4	12,1	13,8	15,6	17,3
	+15 °C	1,3	2,6	3,9	5,1	6,4	7,7	9,0	10,3	11,5	12,8
	+10 °C	0,9	1,9	2,8	3,8	4,7	5,6	6,6	7,5	8,5	9,4
	+ 5 °C	0,7	1,4	2,0	2,7	3,4	4,1	4,8	5,4	6,1	6,8
	0 °C	0,5	1,0	1,5	1,9	2,4	2,9	3,4	3,9	4,4	4,8
	- 5 °C	0,3	0,7	1,0	1,4	1,7	2,1	2,4	2,7	3,1	3,4
	-10 °C	0,2	0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	2,3

Datenquelle Tabelle: Gesamtverband der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V.

*g Wasser/m³ Luft

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen außerhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluss haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten.
Inhalt geprüft und freigegeben:

Pantera Product GmbH - Simon-Bolivar-Straße 29 - D-28197 Bremen - info@panteraproduct.de
Telefon +49 (0)421-520 80 780 - Fax: +49 (0)421-520 80 789 - www.panteraproduct.de

Mit Herausgabe dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Ausgabe 06/2022

Zertifikate/Prüfberichte

	Prüfbericht nach FTP Code Teil 2 und Teil 5 (Brandverhalten)
	ISEGA Unbedenklichkeiteerklärung, Prüfung auf den indirekten Lebensmittelkonakt in lebensmittelverarbeitenden/lebensmittelverteibenden Betrieben geeignet.
	GEV (nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC1 PLUS), Lizensierungsnummer: 10684
	Französische VOC-Emissionsklasse A+

Technische Daten

Basis	Silan Modifiziertes Polymer
Geruch	typisch
Shore-Härte nach ISO 868	ca. 48 Shore A (nach 7 Tagen bei 23°C/50% rF)
Dichte bei 25°C (ISO 1183 Methode B)	1.444 g/cm³
Zugfestigkeit, 100% Dehnung nsch DIN 53504-S2	1,15 N/mm²
Zugfestigkeit, Bruch nach DIN 53504-S2	2,75 N/mm²
Bruchdehnung nach DIN 53504-52	ca. 450 %
Weiterreißfestigkeit	~17 N/mm²
Volumenschrumpfung	ca.< 1,3 %
Hautbildung	ca. 7 min. (23°C / 50% rF)
Klebefreiheit	ca. 40 Minuten, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Aushärtung	ca. 3-4 mm in 24 Stunden, (23°C /50% rF)
Wasseraufnahme	Max. Feuchtigkeitsaufnahme nach 7 Tagen Wassereinlagerung: ca. 2,8 %
Überlackierbarkeit	nass-in-nass, bis 3 Tage gut
Verarbeitungstemperatur	von **mindestens** +5 °C bis maximal +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +110 °C ohne Verfärbung, Kurzzeit (5 Minuten) bis +180 °C
UV-Beständigkeit	1.000 h - gut
Haltbarkeit	geschlossen 18 Monate nach Herstellung (siehe MHD oberseite Kartusche)
Lagertemperatur	Originalgebinde dicht verschlossen, bei +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung trocken lagern.
Chemische Beständigkeit	**Gut:** gegen Wasser, Salzwasser, aliphatische Lösemittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien. **Mäßig:** gegen Ester, Ketone und Aromaten **Nicht beständig:** gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.
Einsatzmöglichkeiten	Kiele, Luken, Decksbeläge, Decks- und Rumpfdurchlässe, Beschläge, Scheuerleisten, Motormanschetten, Mastkragen, Pantry, Scheiben aus Glas und Kunststoff. Auch rund ums Haus einsetzbar.
Zum Verbinden von	Holz und Bootshölzer, die meisten Metalle, GFK, CFK, Keramik, Glas, Granit, Beton und den meisten Kunststoffen.
Notwendige Vorarbeiten und zu beachten	PMMA und PC - hierbei handelt es sich um thermoplastische Kunststoffe. Zur Verklebung empfehlen wir den Klebebereich mit den gängigen Oberflächenvergütungsverfahren (Plasma Corona-, Flamm- oder Temper-Verfahren) zu behandeln, um eine sehr gute Haftung sicher zu stellen. Bei UV-belasteten PMMA-, PC- und Glasscheiben ist es notwendig, einen UV-Schutzprimer, wie unseren UV Primer Top III Bestell-Nr. 3057, einzusetzen. Bei Polycarbonat und PMMA verbessert der Einsatz unseres Aktivators Bestell. Nr. 3604 die Haftung erheblich. Bei der Edelstahlherstellung und -bearbeitung werden häufig Hilfsmittel wie Wachse, Öle etc. eingesetzt, die in der Regel nicht durch einfache Wischreinigung entfernt werden können. Hier hat sich gezeigt, dass nach der Reinigung mit Lösemittelreinigern (Pantasol) ein Anschleifen (400er Papier), besser Sandstrahlen, der Oberfläche mit nachfolgend wiederholter Reinigung mit Lösungsmittel (Pantasol) eine deutliche Verbesserung der Klebergebnisse bringt. Zusätzlich empfehlen wir den Einsatz unseres Aktivators Bestell. Nr. 3604 zur Haftungsverbesserung. Pulverbeschichtungen mit PTFE-Anteilen (Teflon) lassen sich ohne Vorbehandlung (z. B. Plasma-Verfahren) nicht zuverlässig kleben. Bei der Verklebung von Materialien mit unterschiedlicher Längenausdehnung oder geringer Größe sollte der Kleber eine Mindestschichtdicke (nach Aushärtung) von 2 mm aufweisen, damit eine ausreichende Polymerisierung des Produktes gewährleistet ist.

Produkte

Gebindegröße	150 ml Kartusche | 290 ml Kartusche
Artikelnummer	MS schwarz 150 ml - Bestell-Nr. 3226 | 290 ml - Bestell-Nr. 3026
	MS weiß 150 ml - Bestell-Nr. 3227| 290 ml - Bestell-Nr. 3027
	MS braun 290 ml - Bestell-Nr. 3028
	MS grau 290 ml - Bestell-Nr. 3029

Aktivator / Haftprimer

Aktivator / Waschprimer für nicht saugende Obereflächen wie Metalle oder Kuststoffe.	Dose 250 ml - Bestell-Nr. 3604
Primer / technischer Haftanstrich für leicht saugende Oberflächen wie Holz / Beton	Dose 250 ml - Bestell-Nr. 3504

Zubehör

Profihandpresse Cox 310 ml	Bestell-Nr. 9155
Druckluftpresse Cox 310 ml	Bestell-Nr. 9170
Druckluftpresse Cox 600 ml	Bestell-Nr. 9180
Kartuschenpresse Export	Bestell-Nr. 9150
Cox Electraflow Plus 150/290/310/400/600 ml	Bestell-Nr. 9185 (Combi im Koffer (Akkupresse))
Pantasol Reiniger	Sprühdose 500 ml - Bestell-Nr. 4010 | Dose 1000 ml - Bestell-Nr. 4210 | Kanister 5 l - Bestell-Nr. 4014 | Kanister 30 l - Bestell-Nr. 4013
Pantasol Light	Sprühdose 500 ml - Bestell-Nr. 4012 | Dose 1000 ml - Bestell-Nr. 4212 |Kanister 5 l - Bestell-Nr. 4114 | Kanister 30 l - Bestell-Nr. 4112
Abglättmittel	250 ml - Bestell-Nr. 4004 | 500 ml - Bestell-Nr. 4005 | 1.000 ml - Bestell-Nr. 4006
Fugenglätter-Set WEFA Fugenprofi	3 - teilig - Bestell-Nr. 004101
Latexhandschuhe, 100 St.	Größe M - Bestell-Nr. 5500 | Größe L - Bestell-Nr. 5501 | Größe XL - Bestell-Nr. 5502
UV-Primer TOP III-Set	30 ml UV-Primer TOP III, 3 Wollwischer, 1 x Schutzhandschuhe - Bestell -Nr. 3057
Rostkiller Sray 400 ml	Rostumwandler auf Basis Fertan/Epoxy Spray 400 ml, Bestell- Nr. 5200

Ihr Fachhändler

Marine Sealant MS-3000/60 V2

Ausgabe 06/2022